

Sistema de Control Supervisorio de Agua Potable (SCS-AP)

SISTEMAS DE MONITOREO



CIATEQ ofrece soluciones innovadoras, prácticas y oportunas para la sostenibilidad en la industria de: **Energía, hidrocarburos, agua, manufactura mvanzada, alimentos, medio ambiente, movilidad y salud.**



ESTE PROYECTO NOS HA PERMITIDO TENER PRESENCIA EN **MAS DE 11 ESTADOS DE LA REPÚBLICA MEXICANA**



TRABAJAR CON **17 ORGANISMOS OPERADORES DE AGUA**



Y BENEFICIAR A CERCA DE **6,000,000 DE HABITANTES**

Realizamos modelos de solución incorporando la más avanzada tecnología para el monitoreo y control de agua potable, residual y pluvial a través de una herramienta amigable y abierta que permite incrementar la calidad del servicio en la distribución del agua potable y mejorar la eficiencia energética.

ALTERNATIVA DE SOLUCIÓN

Oferta tecnológica

Aplicación y desarrollo de tecnología de punta para el monitoreo y control supervisorio para redes de distribución de agua potable, residual y pluvial.

- Automatización de estaciones remotas.
- Telemetría y automatización de plantas de tratamiento, potabilizadoras y de estaciones meteorológicas.
- Análisis de eficiencia electromecánica en sistemas de bombeo.
- Automatización en redes sectorizadas para el control de presiones y caudales.
- Telemetría de micro y macro medidores.
- Implementación de energías renovables en sistemas hidráulicos.
- Desarrollo de aplicaciones móviles para monitoreo de procesos.
- Análisis de grandes volúmenes de información para mantenimiento predictivo.
- Capacitación a operadores mediante ambientes virtuales y de realidad aumentada.

OTROS SERVICIOS TECNOLÓGICOS RELACIONADOS CON LA INDUSTRIA DEL AGUA

- Servicios de medición y calibración de macro medidores.
- Desarrollo de software (técnico y administrativo) e integración de sistemas.
- Diseño de vehículos especiales para el sector agua.

Ventajas del SCS-AP

- Solución tecnológica en base a las necesidades del cliente sin limitación de marca.
- Plataforma abierta que permite la incorporación de equipos e instrumentos por parte del propio organismo o cliente.
- Transferencia tecnológica a los clientes.
- Capacitación del personal directivo, de mantenimiento y operadores.
- Soporte técnico especializado.

Beneficios del SCS-AP

- Reducción hasta del 20% en costos de operación.
- Reducción del 15% en el consumo energético de bombas.
- Eliminación de derrames en tanques de almacenamiento.
- Detección de fugas en cabezales y tuberías principales.
- Generación de información esencial en tiempo real para la toma de decisiones.
- Analíticos para mantenimiento predictivo de equipos e instrumentos.



CIATEQ fortalece a la industria con **tecnología e innovación**

CONTACTO
clientes@ciateq.mx | Tel. 442 211.2679

www.ciateq.mx